

InoFlex VF

Technische Daten

Technical Data



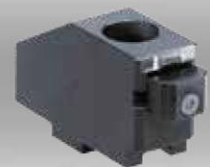
 InoFlex®



 InoZet®



 InoTop®



 InoGrip®

4-Backen-Handspannfutter für die Fräsbearbeitung

4-jaw manual chuck for milling application



Anwendung:

- Spannung von runden Bauteilen
- Spannung von quadratischen Bauteilen
- Spannung von geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile

Technische Merkmale:

- zentrisches ausgleichendes Spannen

Application:

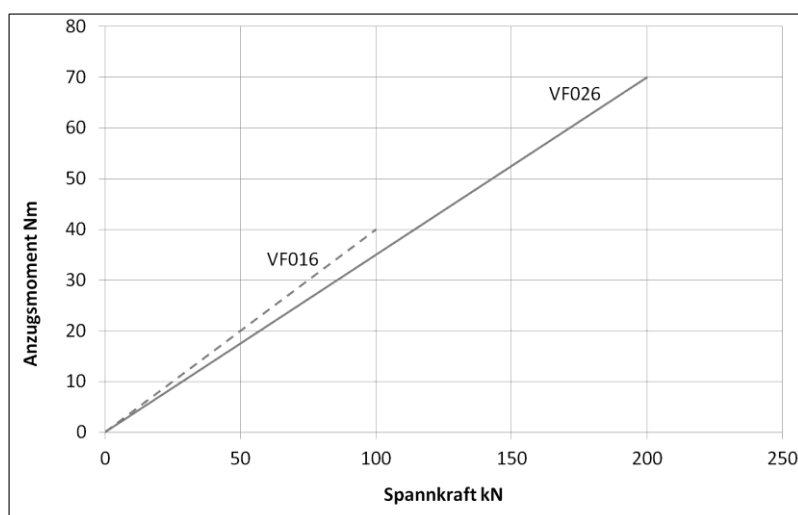
- clamping of round parts
- clamping of square/rectangular parts
- clamping of irregular parts
- for deformation sensitive parts

Technical features:

- compensating concentric clamping

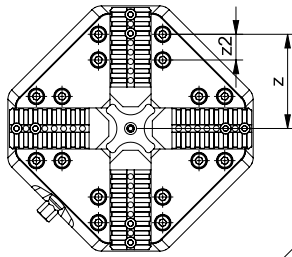
Spannkraft-/Drehmoment Diagramm

clamping force/torque diagram

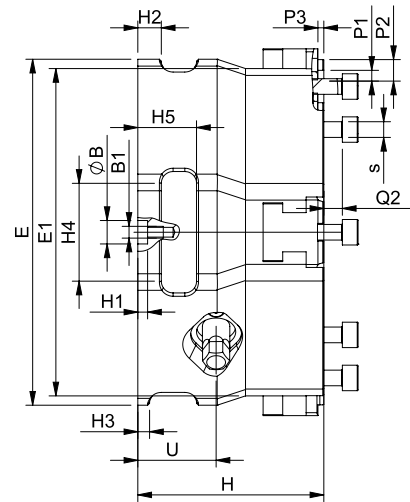
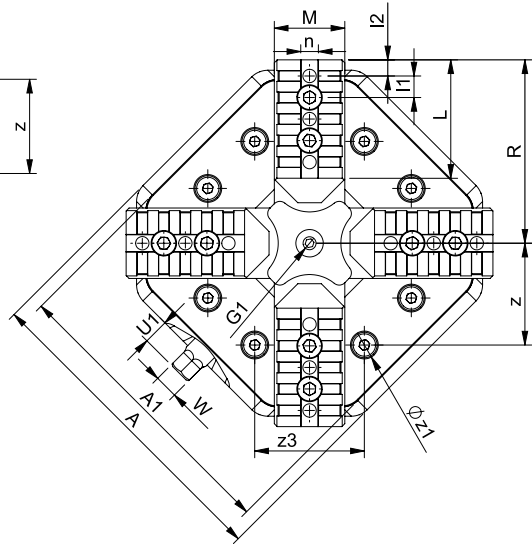


Technische Daten technical information		VF016	VF026
Ident-Nr.		842016	842026
Durchmesser diameter	mm	160	260
Hub pro Backe radial jaw stroke per jaw	mm	14,5	15,9
Ausgleichshub pro Backe Compensation per jaw	mm	13	14
max. Anzugsmoment max. torque	Nm	100	200
max. Spannkraft max. gripping force	kN	40	70
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m	400	400
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	15	44
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg·m ²	0,05	0,45
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	-	VP10	VP12
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	-	VR10	VR12

VF 026



VF 016



Anschlussmaße mounting dimensions		VF016	VF026	
A	[mm]	162	260	
A1	[mm]	148,5	235	
B	[mm]	12	30	
B1	[mm]	M6; 8 tief	M6; 8 tief	
E	[mm]	176,8	286,4	
E1	[mm]	167,3	268,7	
G1	[mm]	M8; 14 tief	M10; 17,5 tief	
H	[mm]	95	126	
H1	[mm]	5	5	
H2	[mm]	12; 3x	15; 3x	
H3	[mm]	6; 1x	7; 1x	
H4	[mm]	50	68	
H5	[mm]	30	40	
L	[mm]	60,5	93	
M	[mm]	36	48	
P1	[mm]	5,5	5,5	
P2	[mm]	11	11	
P3	[mm]	3	3	
Q2	[mm]	9,5	12	
Futter geöffnet / chuck open	R	[mm]	93,7	141,4
U	[mm]	40	51	
U1	[mm]	27	31	
Schlüsselweite / wrench width	W	[mm]	12	17
l1	[mm]	11, 4x	11; 7x	
l2	[mm]	8,25	8,25	
n	[mm]	9	9	
s	[mm]	M8 x 25	M8 x 30	
z	[mm]	52	110	
z1	[mm]	13; 5,5 tief	18; 7,5 tief	
z2	[mm]	-	30	
z3	[mm]	56	75	

Futterspannung: 4 Standard Greiferbacken

Chuck clamping: 4 standard gripper jaws

Greiferbacke
Gripper jaw

ohne Bauteil
without workpiece



mit Bauteil
with workpiece



Spannen eines runden Bauteils mit vier Standard Greiferbacken.
Clamping of a round workpiece with four standard gripper jaws.

Futterspannung: 4 Standard weiche Backen

Chuck clamping: 4 standard soft jaws

weiche Backe
soft jaw

ohne Bauteil
without workpiece



mit Bauteil
with workpiece



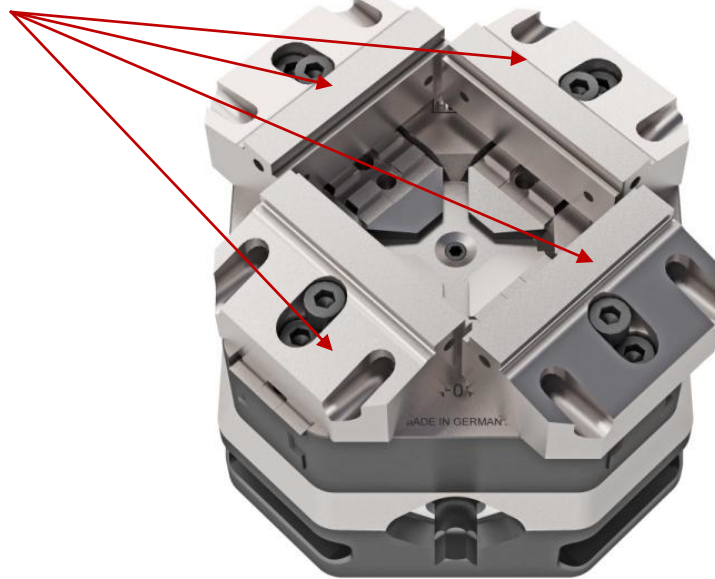
Spannen eines runden Bauteils mit vier ausgedrehten weichen Standard Backen.
Clamping of a round workpiece with four bored standard soft jaws.

Futterspannung: 4 bewegliche breite Backen

Chuck clamping: 4 wide movable jaws

bewegliche Backe
movable jaw

ohne Bauteil
without workpiece



mit Bauteil
with workpiece



Spannen eines rechteckigen Bauteils mit vier beweglichen breiten Backen.
Clamping of a rectangular workpiece with four wide movable jaws.

Futterspannung: 4 bewegliche schmale Backen

Chuck clamping: 4 slim movable jaws

bewegliche Backe
movable jaw

ohne Bauteil
without workpiece



mit Bauteil
with workpiece



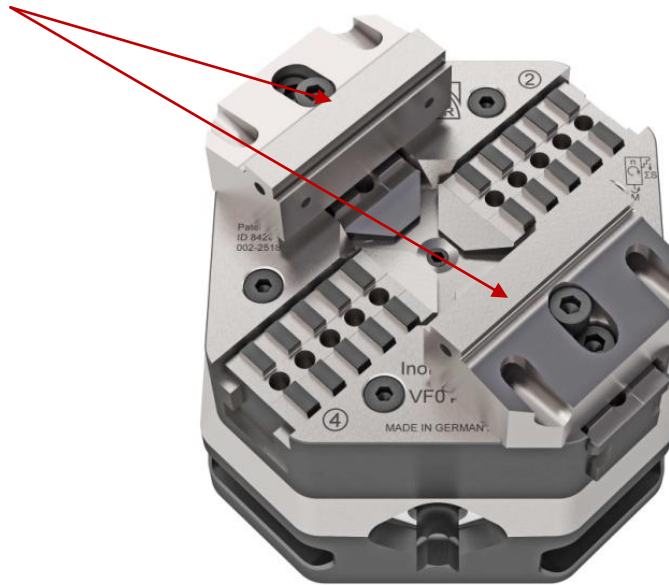
Spannen eines rechteckigen Bauteils mit vier beweglichen schmalen Backen.
Clamping of a rectangular workpiece with four slim movable jaws.

Zentrierspannung: 2 bewegliche breite Backen

Concentric clamping: 2 wide movable jaws

bewegliche Backe
movable jaw

ohne Bauteil
without workpiece



mit Bauteil
with workpiece



Spannen eines rechteckigen Bauteils mit zwei beweglichen Backen.
Clamping of a rectangular workpiece with two movable jaws.

Zentrierspannung: 2 bewegliche schmale Backen

Concentric clamping: 2 slim movable jaws

bewegliche Backe
movable jaw

ohne Bauteil
without workpiece



mit Bauteil
with workpiece



Spannen eines rechteckigen Bauteils mit zwei beweglichen schmalen Backen.
Clamping of a rectangular workpiece with two slim movable jaws.

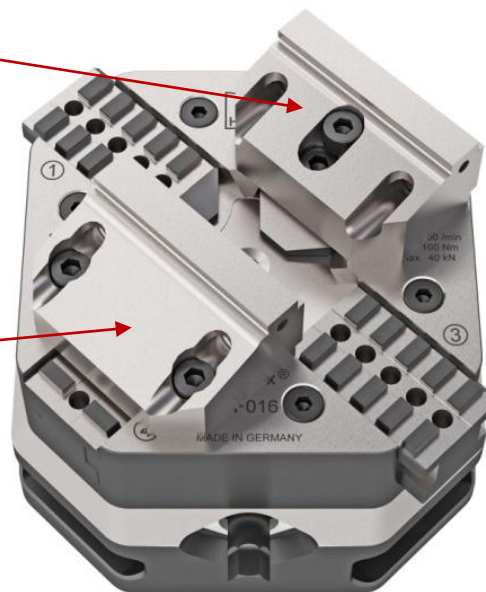
Schraubstockspannung : 1 Festanschlagbacke , 1 bewegliche breite Backe

Vice clamping: 1 stationary jaw, 1 wide movable jaw

bewegliche Backe
movable jaw

ohne Bauteil
without workpiece

Festanschlagbacke
stationary jaw



mit Bauteil
with workpiece



Spannen eines rechteckigen Bauteils mittels eines Festanschlags und einer beweglichen breiten Backe.

Clamping of a rectangular workpiece with one stationary jaw and one wide movable jaw.

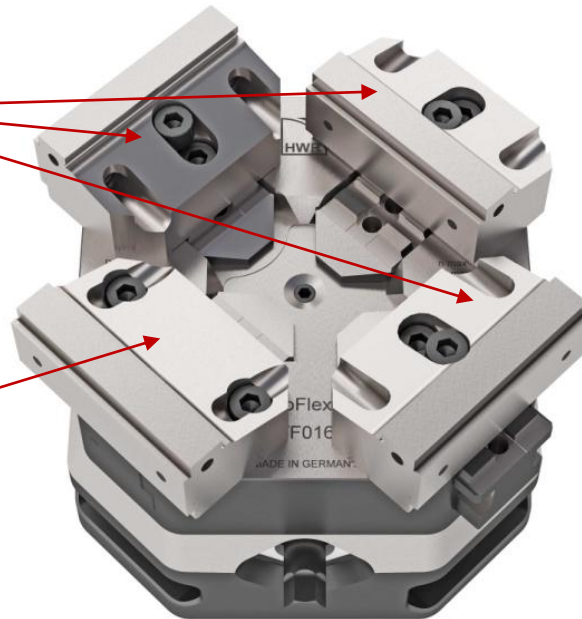
Schraubstockspannung: 1 Festanschlagbacke , 3 bewegliche breite Backen

Vice clamping: 1 stationary jaw, 3 wide movable jaws

bewegliche Backe
movable jaw

ohne Bauteil
without workpiece

Festanschlag
stationary jaw



mit Bauteil
with workpiece



Spannen eines rechteckigen Bauteils mittels eines Festanschlags und drei beweglichen breiten Backen.

Clamping of a rectangular workpiece with one stationary jaw and three wide movable jaws.



HWR Spanntechnik GmbH
Luxemburg Straße 5
D-28876 Oyten
Tel. +49 (0) 4207 6887-0
Fax +49 (0) 4207 6887-15
info@hwr.de

